



**SUPERIOR
GEARBOX
COMPANY**

Engranajes - Innovadores de la Industria Desde 1975





Garantía limitada

Superior Gearbox Company garantiza que sus productos no presentan defectos, ni en los materiales ni en la mano de obra, durante el primer año a partir de la fecha de envío o fecha de puesta en servicio. El inicio de la puesta en servicio no puede superar a la fecha de envío en más de un año. Es responsabilidad del cliente proporcionar una prueba de la fecha de puesta en servicio. Superior Gearbox Company reparará o reemplazará, a su criterio, cualquier artículo que se considere defectuoso después de una inspección en nuestra fábrica. Las reclamaciones de garantía deben hacerse por escrito a Superior Gearbox Company y antes de devolver los artículos defectuosos debe obtenerse una autorización. Todos los envíos se enviarán a portes pagados. La responsabilidad de Superior bajo esta garantía se limitará a la reparación o el reemplazo de nuestro producto. El fabricante se exime de cualquier responsabilidad de daños especiales o indirectos, o pérdidas económicas que resulten de un fallo del producto.

Garantía limitada del producto garantizada

En el caso de que se repare o se reponga el producto bajo la póliza de garantía, la garantía de dicha unidad se extenderá hasta la fecha de garantía original o hasta sesenta días desde la fecha de envío de Superior Gearbox Company, el periodo que sea más extenso.

Póngase en contacto con el departamento de ventas para obtener un número de autorización de devolución. Es necesario que el número esté en el exterior del paquete devuelto. La garantía de la caja de engranajes se anulará si esta se ha abierto. Los artículos devueltos para reabastecimiento tendrán una tarifa de reabastecimiento del 15 % que se emitirá una vez se confirme que el artículo está en buenas condiciones.



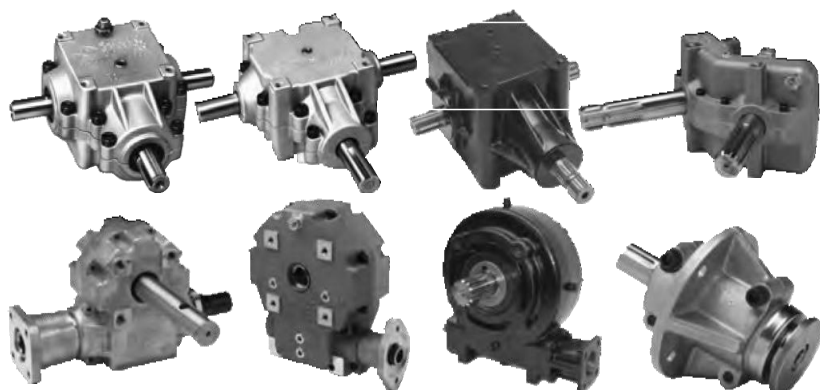
P.O. Box 645
803 West Street
Stockton, MO 65785
1-800-346-5745
Fax: 417-276-3492
www.superiorgearbox.com

(Modificado en septiembre de 2018)



Índice

Garantías.....	01
Índice	02
Sobre nuestra empresa	03
Investigación y desarrollo.....	04
Transmisiones por engranaje personalizadas.....	05
Guía rápida de selección de cónicos.....	06
Transmisiones por engranaje cónico	
Serie 100	07
Serie 200	09
Serie 400	11
Serie 500	13
Serie 600	15
Serie 700	17
Serie 700 Hierro	19
Serie 800	21
Serie R20A.....	23
Serie H130.....	24
Serie IP39	25
Transmisiones por engranaje sin fin	
Serie V210.....	27
Serie W260.....	29
Serie I210.....	31
Serie I260	33
Serie I280	35
Serie Shaker S10.....	37
Serie Spindle 240	38



Transmisiones por engranaje Superior

Las transmisiones por engranaje Superior están diseñadas para cumplir con los requisitos más estrictos. Si necesita gran capacidad y alta capacidad térmica en una caja de poco volumen, nuestras transmisiones por engranaje Split Case™ son la solución perfecta. En cambio, nuestras transmisiones por engranaje de hierro son más adecuadas para una alta capacidad cuando el precio es un factor importante en su aplicación y el tamaño de la caja no es un problema. Sea cual sea su aplicación, siempre encontrará rentable las transmisiones por engranaje Superior

Modificación: julio de 2018



Sobre nuestra empresa

Más de cuatro décadas de fabricación de calidad



Productos Superior

Superior Gearbox Company fabrica transmisiones por engranaje de alta calidad para sistemas de transmisión de potencia desde 1975. Nuestras transmisiones por engranaje incluyen cilíndricos, helicoidales, cónicos, sin fin y de husillo para distintos tipos de aplicaciones en carretera y fuera de ella. Superior también puede personalizar las transmisiones por engranaje para cumplir incluso con las situaciones más excepcionales... desde el prototipo del producto hasta las pruebas finales.

Ventajas de Superior

Nuestros métodos de fabricación a través del software de ingeniería más actualizado en la industria de las transmisiones por engranaje, permite a Superior producir artículos uniformes que proporcionan un servicio excelente durante años de uso.

Mantenimiento de Superior

Con Superior Gearbox Company puede contar con atención al detalle, exhaustivo servicio al cliente y control de calidad, puntos fuertes que han ayudado a crecer a nuestra empresa en los años que llevamos en el sector. Cada producto que sale de nuestra fábrica ha sido sometido a un aluvión de procedimientos de inspección y de pruebas que aseguran las cajas de cambio Superior en todo momento.



Investigación y desarrollo

Un compromiso visionario

Después de 50 años fabricando productos relacionados con engranajes para una compleja gama de aplicaciones, los ingenieros de Superior Gearbox Company han refinado nuestros procesos cuidadosamente para asegurar que no haya una merma de la calidad y la durabilidad.

Pusimos en marcha esta misión a través de una instalación de investigación y desarrollo independiente y de campo que permite a nuestro equipo probar y revisar a fondo las actualizaciones de productos existentes, los proyectos personalizados y el desarrollo de nuevos productos en un entorno virtual de aplicación. A través de este a menudo minucioso proceso podemos descubrir cualquier irregularidad que pudiera dificultar potencialmente el rendimiento de nuestras transmisiones por engranaje, así como proporcionar una plataforma de conceptos e ideas innovadoras.

En un mundo cambiante que genera muchos nuevos productos cada año, Superior se esfuerza para mantenerse siempre puntero a la hora de suministrar transmisiones por engranaje con rendimientos óptimos para cumplir con una amplia variedad de requisitos de la industria.





Transmisiones por engranaje personalizadas

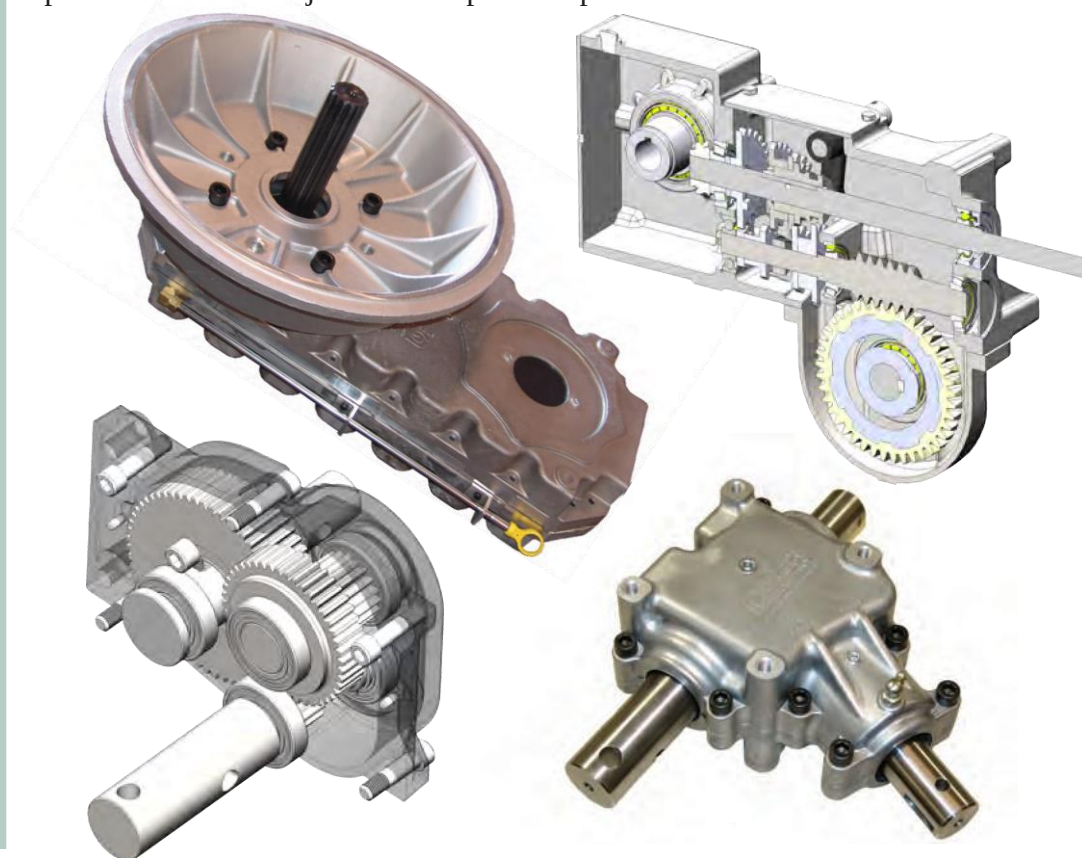
Trabajo en equipo de Superior

A través de la experiencia, hemos desarrollado seis capacidades esenciales diferenciadas:

- Atención al cliente
- Ingeniería y diseño
- Abastecimiento
- Giro del eje
- Mecanizado de vaciado
- Montaje y pruebas

Esto nos ofrece la versatilidad y la flexibilidad para modificar productos estándar o de diseño personalizado para cumplir sus requisitos específicos. Nuestros departamentos expertos de ventas e ingeniería trabajan en estrecha relación con usted para personalizar el diseño de nuevas unidades para sus aplicaciones individuales.

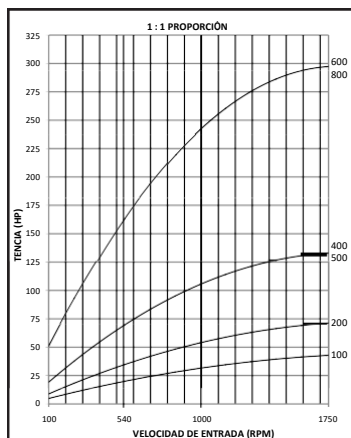
Y, estamos listos para asumir tantas responsabilidades como sea necesario para asegurarse que tiene el producto que necesita cuando lo necesita. Desde el concepto hasta la producción, puede contar con el equipo de trabajo de Superior para encontrar la mejor solución para su aplicación.



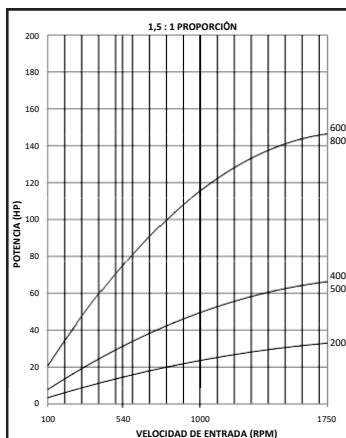


Guía rápida de selección de cónicos

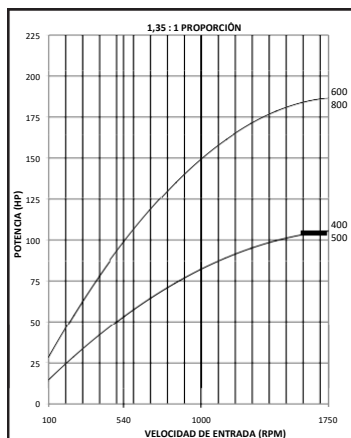
Proporción 1 – 1



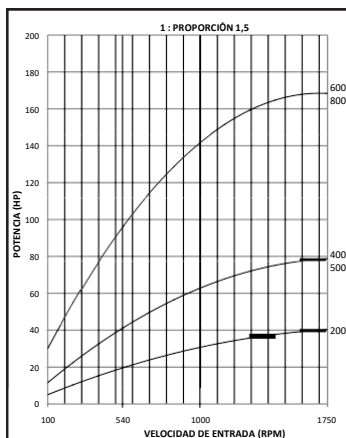
Proporción 1,5 – 1



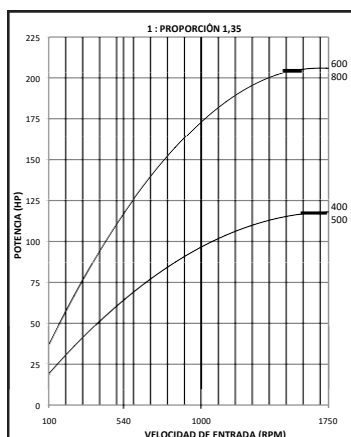
Proporción 1,35 – 1



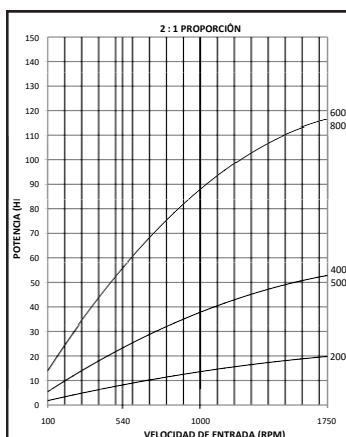
Proporción 1 – 1,5



Proporción 1 – 1,35

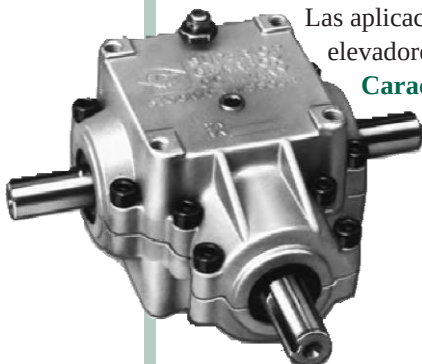


Proporción 2 – 1





Serie 100



Las aplicaciones incluyen maquinaria para césped, cortacésped, aspersores, elevadores sinfín de granos, equipo de calles y carreteras.

Características:

- Carcasa de aluminio de dos piezas para una resistencia alta, resistencia a la corrosión y capacidad térmica
- Precisión mecánica para una red de engranajes exacta y una carga predefinida
- Los engranajes de precisión forjados en acero se ofrecen en tres proporciones: 1:1, 1,1:1 y 1,43:1
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- El eje de 1" hecho de acero de alta resistencia es estándar
- Mantenimiento con lubricante de engranajes 80W90, probado para ejecución y fugas antes del envío
- La serie 100 pesa 7/10 lbs. incluyendo 6 onzas de lubricante

Tabla de clasificación

Tabla de Selección			Entrada en RPM						
Proporción ₁		Diseño de engranajes	100	540	1000	1750	2500	3000	
Ángulo	1:1	21, 21 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	4,65	20,28	31,27	42,98	50,56	54,28
			Par de salida*	2931	2367	1971	1548	1275	1140
			Entrada en kW	3,47	15,12	23,32	32,05	37,70	40,48
			Par de salida**	331	267	223	175	144	129
Reductores	1,1:1	30, 33 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	3,46	15,24	23,64	32,71	38,64	41,57
			Par de salida*	2399	1957	1639	1296	1072	961
			Entrada en kW	2,58	11,36	17,63	24,39	28,81	31,00
			Par de salida**	271	221	185	146	121	109
Aumentadores	1,43:1	21, 30 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	2,25	10,21	16,21	23,02	27,67	30,02
			Par de salida*	2028	1704	1461	1186	998	902
			Entrada en kW	1,68	7,61	12,09	17,17	20,63	22,39
			Par de salida**	229	193	165	134	113	102
Aumentadores	1:1,1	33, 30 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	3,80	16,39	25,12	34,30	40,18	43,05
			Par de salida*	2177	1739	1439	1123	921	822
			Entrada en kW	2,83	12,22	18,73	25,58	29,96	32,10
			Par de salida**	246	196	163	127	104	93
	1:1,43	30, 21 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	3,15	13,46	20,45	27,67	32,22	34,42
			Par de salida*	1388	1099	901	697	568	506
			Entrada en kW	2,35	10,04	15,25	20,63	24,03	25,67
			Par de salida**	157	124	102	79	64	57

1 Todas las clasificaciones indicadas con el eje n.º 1 como entrada

*Par medido en pulgadas-libras **Par medido en N-m

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.

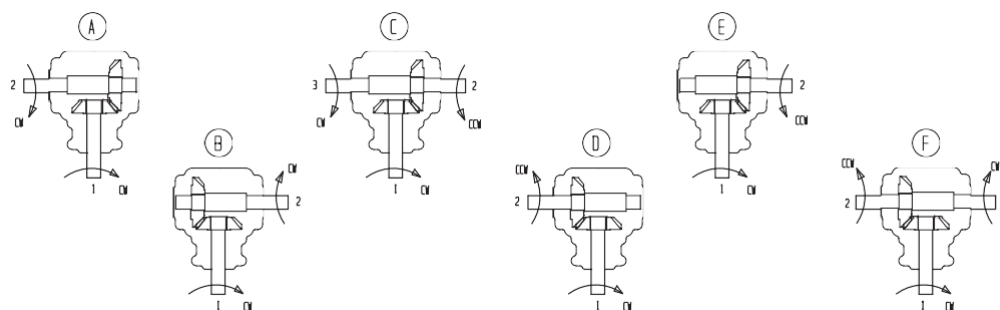
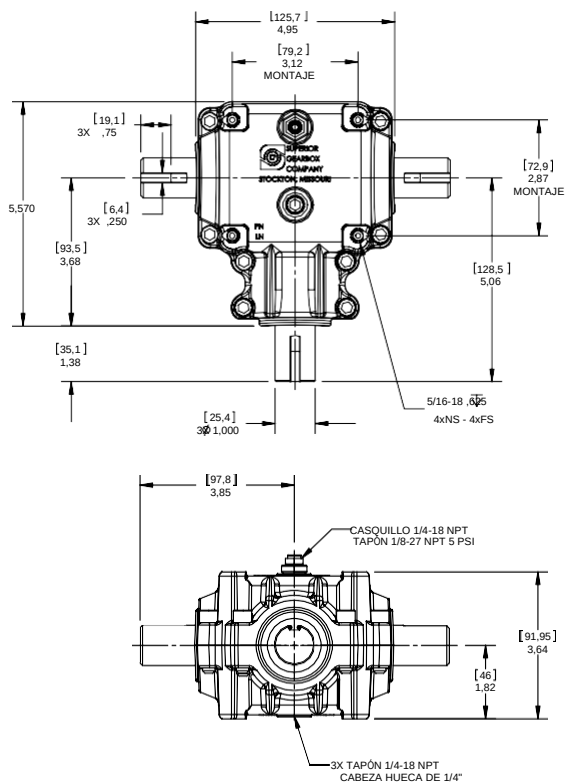


Factores de mantenimiento

Naturaleza de las máquinas accionadas por choque	Naturaleza de la carga de impacto de la fuente de alimentación											
	Motor eléctrico Uniforme				Motor multicilindro Choque suave				Motor de cilindro único Choque medio			
	Duración del mantenimiento (horas por día)											
	,5	3	10	24	,5	3	10	24	,5	3	10	24
Uniforme	0,60	0,80	1,00**	1,25	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75
Moderado	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75	1,25	1,50	1,75	2,00
Pesado	1,25	1,50	1,75	2,00	1,50	1,75	2,00	2,25	1,50	1,75	2,25	2,50

* Divida el caballaje nominal entre el factor de mantenimiento para obtener el diseño de caballaje. ** AGMA Mantenimiento clase 1

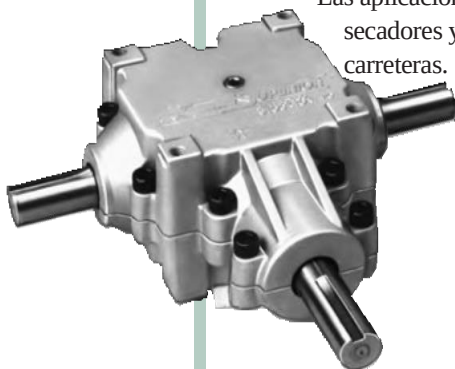
LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.



Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.



Serie 200



Las aplicaciones incluyen cortacésped, aspersores, elevadores sinfín de granos, elevadores, secadores y separadores de granos, un motocultor pequeño, y equipo de calles y carreteras.

Características:

- Carcasa de aluminio de dos piezas para una resistencia alta, resistencia a la corrosión y capacidad térmica
- Precisión mecánica para una red de engranajes exacta y una carga predefinida
- Los engranajes de precisión forjados en acero se ofrecen en tres proporciones: 1:1, 1,5:1 y 2:1
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- El eje de 1" hecho de acero de alta resistencia es estándar
- Mantenimiento con lubricante de engranajes 80W90, probado para ejecución y fugas antes del envío
- La serie 200 pesa 12/15 lbs. incluyendo 14 onzas de lubricante

Tabla de clasificación

		Diseño de engranajes	Entrada en RPM				
				100	540	1000	1750
Ángulos	1:1	19, 19 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	8,43	35,46	53,23	71,42
			Par de salida*	5313	4139	3355	2572
			Entrada en kW	6,29	26,44	39,69	53,26
			Par de salida**	600	468	379	291
	1:1	21, 21 Cónico de corte en espiral	Entrada en HP	5,38	22,86	34,63	46,73
			Par de salida*	3391	2668	2183	1683
			Entrada en kW	4,01	17,05	25,82	34,85
			Par de salida**	383	301	247	190
Reductores	1,5:1	16, 24 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	3,27	14,78	23,37	33,03
			Par de salida*	3091	2588	2209	1784
			Entrada en kW	2,44	11,02	17,43	24,63
			Par de salida**	349	292	250	202
	2:1	16, 32 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	1,76	8,30	13,54	19,84
			Par de salida*	2218	1937	1707	1429
			Entrada en kW	1,31	6,19	10,10	14,79
			Par de salida**	251	219	193	161
Aumentadores	1:1,5	24, 16 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	4,80	20,14	30,25	40,46
			Par de salida*	2017	1567	1271	971
			Entrada en kW	3,58	15,02	22,56	30,17
			Par de salida**	228	177	144	110

1 Todas las clasificaciones indicadas con el eje n.º 1 como entrada

*Par medido en pulgadas-libras **Par medido en N-m

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.

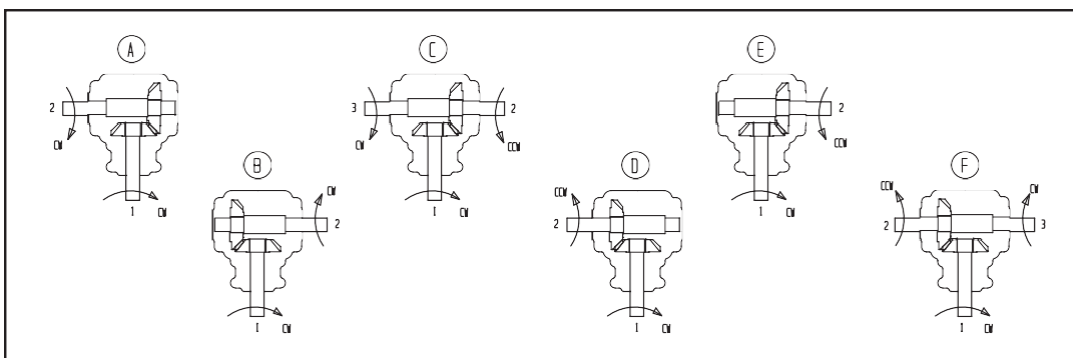
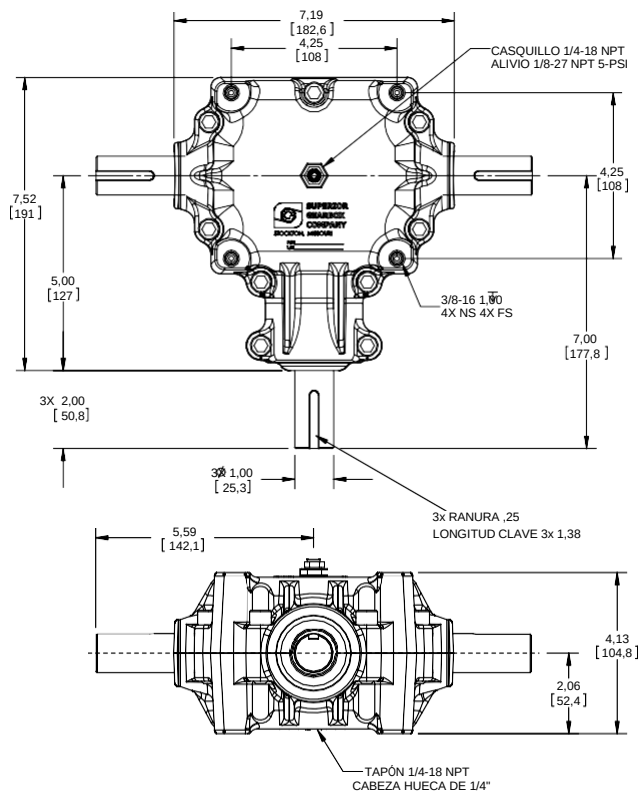


Factores de mantenimiento

Naturaleza de las máquinas accionadas por choque	Naturaleza de la carga de impacto de la fuente de alimentación											
	Motor eléctrico Uniforme				Motor multicilindro Choque suave				Motor de cilindro único Choque medio			
	Duración del mantenimiento (horas por día)											
	,5	3	10	24	,5	3	10	24	,5	3	10	24
Uniforme	0,60	0,80	1,00**	1,25	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75
Moderado	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75	1,25	1,50	1,75	2,00
Pesado	1,25	1,50	1,75	2,00	1,50	1,75	2,00	2,25	1,50	1,75	2,25	2,50

* Divida el caballaje nominal entre el factor de mantenimiento para obtener el diseño de caballaje. ** AGMA Mantenimiento clase 1

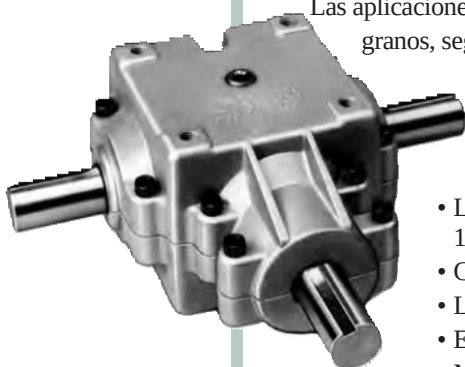
LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.



Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.



Serie 400



Las aplicaciones incluyen carros de granos, cortacésped, cosechadoras, elevadores sinfín de granos, segadora de patatas, aspersores agrícolas, bombas de irrigación y transportadores.

Características:

- Carcasa de aluminio de dos piezas para una resistencia alta, resistencia a la corrosión y capacidad térmica
- Precisión mecánica para una red de engranajes exacta y una carga predefinida
- Los engranajes de precisión forjados se ofrecen en cuatro proporciones: 1:1, 1,35:1, 1,5:1 y 2:1
- Cónica en espiral disponible en 1:1
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- El eje de 1,250" hecho de acero de alta resistencia es estándar
- Mantenimiento con lubricante de engranajes 80W90, probado para ejecución y fugas antes del envío
- La serie 400 pesa 25/30 lbs. incluyendo 28 onzas de lubricante

Tabla de clasificación

Diseño de engranajes			Entrada en RPM			
			100 540 1000			
Ángulo	1:1	21, 21 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	18,18	71,70	103,57
			Par de salida*	11458	8368	6527
			Entrada en kW	13,56	53,47	77,23
			Par de salida**	1295	945	737
	1:1	21, 21 Cónico de corte en espiral	Entrada en HP	5,38	22,86	34,63
			Par de salida*	3391	2668	2183
			Entrada en kW	4,01	17,05	25,82
			Par de salida**	383	301	247
Reductores	1,35:1	20, 27 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	13,51	54,88	80,73
			Par de salida*	11495	8647	6869
			Entrada en kW	10,07	40,92	60,20
			Par de salida**	1299	977	776
	1,5:1	20, 30 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	7,47	32,07	48,90
			Par de salida*	7062	5614	4623
			Entrada en kW	5,57	23,91	36,47
			Par de salida**	798	634	522
Aumentadores	2:1	17, 34 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	5,25	23,71	37,47
			Par de salida*	6618	5535	4723
			Entrada en kW	3,91	17,68	27,94
			Par de salida**	748	625	534
	1:1,35	27, 20 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	17,77	67,02	94,25
			Par de salida*	8296	5794	4400
			Entrada en kW	13,25	49,98	70,28
			Par de salida**	937	655	497
	1:1,5	30, 20 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	10,89	42,72	61,53
			Par de salida*	4576	3324	2585
			Entrada en kW	8,12	31,86	45,88
			Par de salida**	517	376	292

¹ Todas las clasificaciones indicadas con el eje n.º 1 como entrada

*Par medido en pulgadas-libras **Par medido en N-m

Ver la información en Factores de mantenimiento

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.

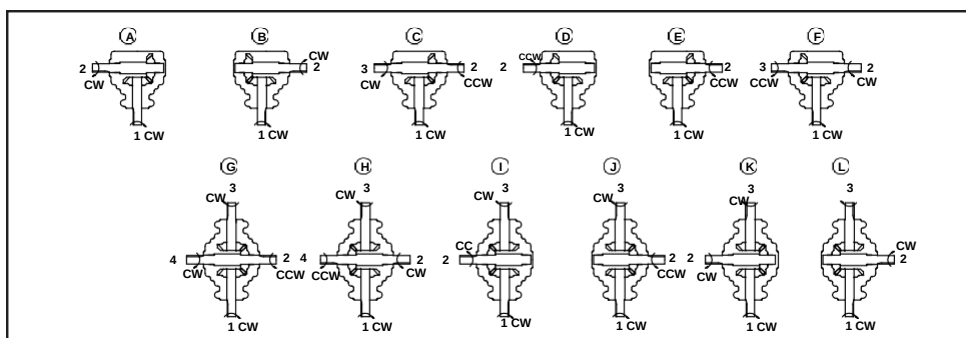
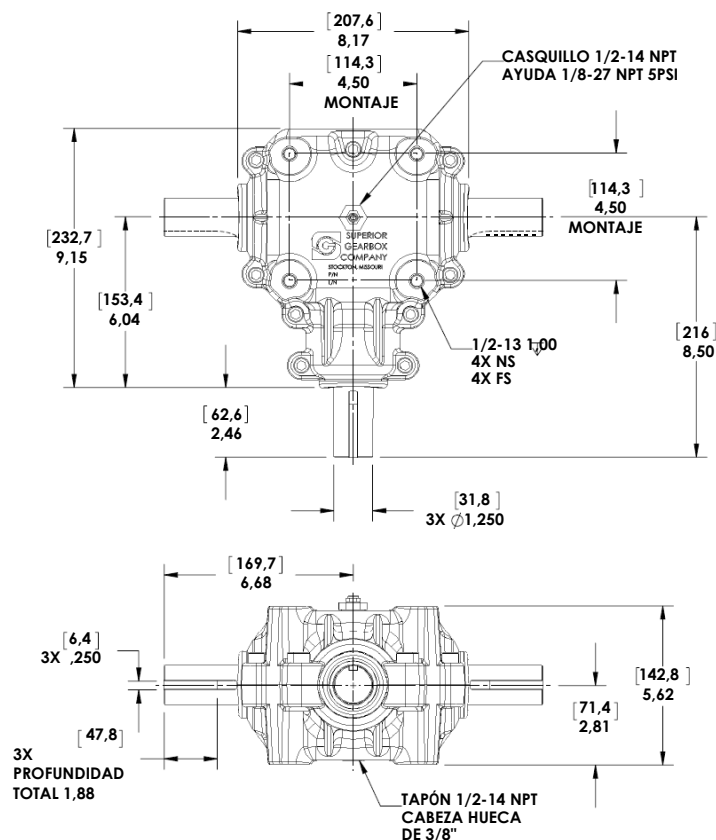


Factores de mantenimiento

Naturaleza de las máquinas accionadas por choque	Naturaleza de la carga de impacto de la fuente de alimentación											
	Motor eléctrico Uniforme				Motor multicilindro Choque suave				Motor de cilindro único Choque medio			
	Duración del mantenimiento (horas por día)											
	,5	3	10	24	,5	3	10	24	,5	3	10	24
Uniforme	0,60	0,80	1,00**	1,25	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75
Moderado	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75	1,25	1,50	1,75	2,00
Pesado	1,25	1,50	1,75	2,00	1,50	1,75	2,00	2,25	1,50	1,75	2,25	2,50

* Divida el caballaje nominal entre el factor de mantenimiento para obtener el diseño de caballaje. ** AGMA Mantenimiento clase 1

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.



Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.



Serie 500



Las aplicaciones incluyen carros de granos, cortacésped, cosechadoras, elevadores sinfín de granos, segadora de patatas, aspersores agrícolas, bombas de irrigación y transportadores.

Características:

- Carcasa de aluminio de dos piezas para una resistencia alta, resistencia a la corrosión y capacidad térmica
- Precisión mecánica para una red de engranajes exacta y una carga predefinida
- Los engranajes de precisión forjados se ofrecen en cuatro proporciones: 1:1, 1,35:1, 1,5:1 y 2:1
- Cónica en espiral disponible en 1:1
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- El eje de 1,375" hecho de acero de alta resistencia es estándar; el eje de 1,50" está disponibles en opciones limitadas
- Mantenimiento con lubricante de engranajes 80W90, probado para ejecución y fugas antes del envío
- La serie 500 pesa 25/30 lbs. incluyendo 28 onzas de lubricante

Tabla de clasificación

				Entrada en RPM		
Proporción ¹		Diseño del engranaje		100	540	1000
Ángulo	1:1	21, 21 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	18,18	71,70	103,57
			Par de salida*	11458	8368	6527
			Entrada en kW	13,56	53,47	77,23
			Par de salida**	1295	945	737
	1:1	21, 21 Cónico de corte en espiral	Entrada en HP	5,38	22,86	34,63
			Par de salida*	3391	2668	2183
			Entrada en kW	4,01	17,05	25,82
			Par de salida**	383	301	247
Reductores	1,35:1	20, 27 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	13,51	54,88	80,73
			Par de salida*	11495	8647	6869
			Entrada en kW	10,07	40,92	60,20
			Par de salida**	1299	977	776
	1,5:1	20, 30 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	7,47	32,07	48,90
			Par de salida*	7062	5614	4623
			Entrada en kW	5,57	23,91	36,47
			Par de salida**	798	634	522
Aumentadores	2:1	17, 34 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	5,25	23,71	37,47
			Par de salida*	6618	5535	4723
			Entrada en kW	3,91	17,68	27,94
			Par de salida**	748	625	534
	1:1,35	27, 20 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	17,77	67,02	94,25
			Par de salida*	8296	5794	4400
			Entrada en kW	13,25	49,98	70,28
			Par de salida**	937	655	497
	1:1,5	30, 20 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	10,89	42,72	61,53
			Par de salida*	4576	3324	2585
			Entrada en kW	8,12	31,86	45,88
			Par de salida**	517	376	292

¹ Todas las clasificaciones indicadas con el eje n.º 1 como entrada

Ver la información en Factores de mantenimiento *Par medido en pulgadas-libras **Par medido en N-m

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.

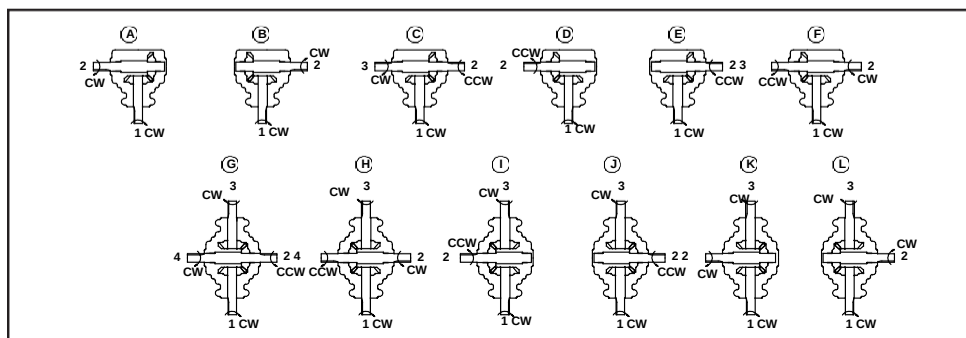
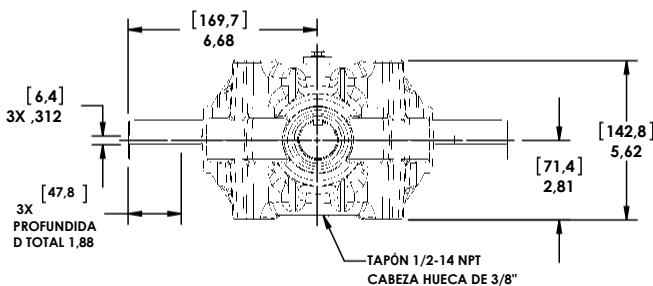
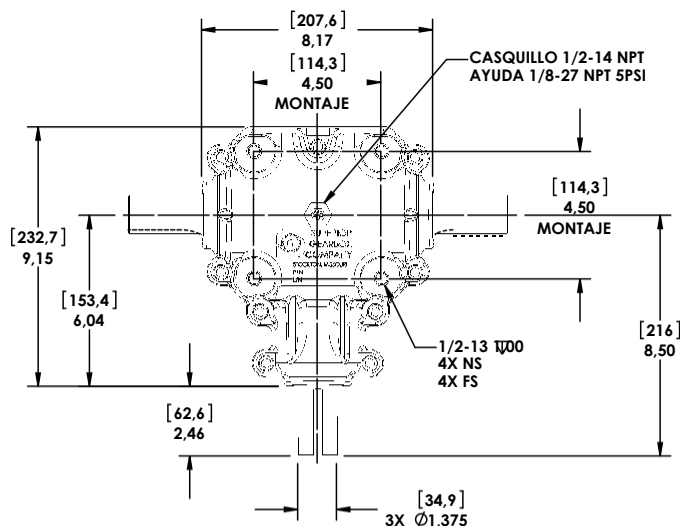


Factores de mantenimiento

Naturaleza de las máquinas accionadas por choque	Naturaleza de la carga de impacto de la fuente de alimentación											
	Motor eléctrico Uniforme				Motor multicilindro Choque suave				Motor de cilindro único Choque medio			
	Duración del mantenimiento (horas por día)											
	,5	3	10	24	,5	3	10	24	,5	3	10	24
Uniforme	0,60	0,80	1,00**	1,25	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75
Moderado	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75	1,25	1,50	1,75	2,00
Pesado	1,25	1,50	1,75	2,00	1,50	1,75	2,00	2,25	1,50	1,75	2,25	2,50

* Divida el caballaje nominal entre el factor de mantenimiento para obtener el diseño de caballaje. ** AGMA Mantenimiento clase 1

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.



Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.

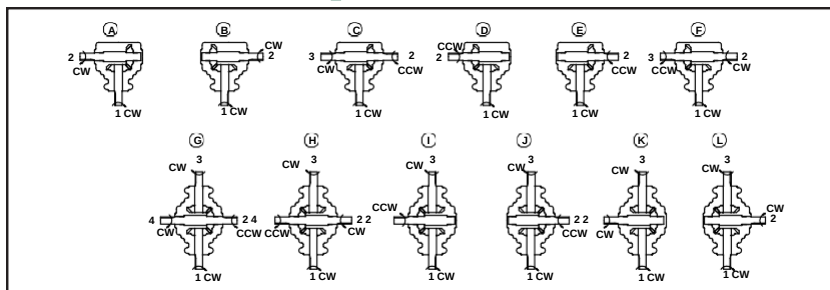
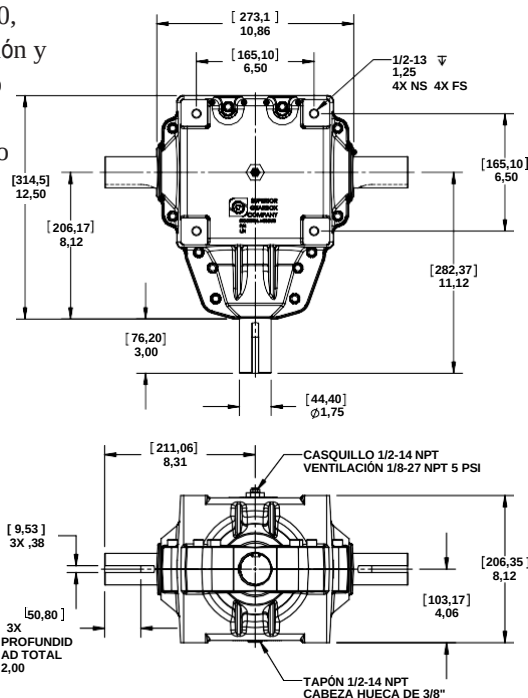
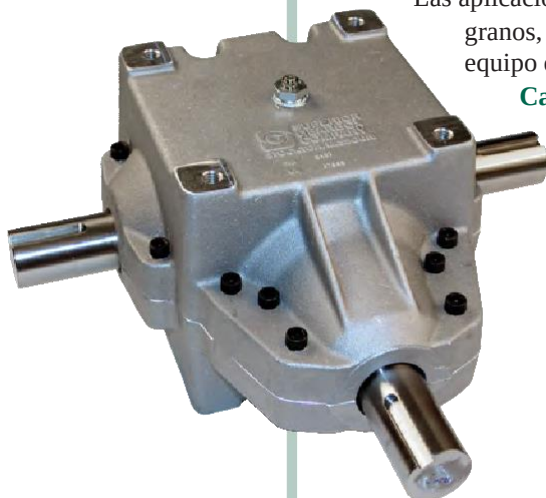


Serie 600

Las aplicaciones incluyen bombas de abono y de agua, defoliadores de remolacha, carros de granos, excavadora de patatas, cortadora de mayal, descargadores de silos, transportadores, equipo de calles y carreteras.

Características:

- Carcasa de aluminio de dos piezas para una resistencia alta, resistencia a la corrosión y capacidad térmica
- Precisión mecánica para una red de engranajes exacta y una carga predefinida
- Los engranajes de precisión forjados se ofrecen en seis proporciones: 1:1, 1,18:1, 1,35:1, 1,5:1, 1,86:1 y 2:1
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- El eje de 1,75" hecho de acero de alta resistencia es estándar
- Mantenimiento con lubricante de engranajes 80W90, probado para ejecución y fugas antes del envío
- La serie 600 pesa 60/70 lbs. incluyendo 85 onzas de lubricante



Factores de mantenimiento

Naturaleza de las máquinas accionadas por choque	Naturaleza de la carga de impacto de la fuente de alimentación											
	Motor eléctrico Uniforme				Motor multicilindro Choque suave				Motor de cilindro único Choque medio			
	Duración del mantenimiento (horas por día)											
	,5	3	10	24	,5	3	10	24	,5	3	10	24
Uniforme	0,60	0,80	1,00**	1,25	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75
Moderado	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75	1,25	1,50	1,75	2,00
Pesado	1,25	1,50	1,75	2,00	1,50	1,75	2,00	2,25	1,50	1,75	2,25	2,50

* Divida el caballaje nominal entre el factor de mantenimiento para obtener el diseño de caballaje. ** AGMA Mantenimiento clase 1

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.



Tabla de clasificación

Proporción ¹		Diseño del engranaje	Entrada en RPM			
			100	540	1000	
Ángulo	1:1	22, 22 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	47,56	171,29	235,29
			Par de salida*	29975	19992	14829
			Entrada en kW	35,47	127,73	175,46
			Par de salida**	3387	2259	1675
Reductores	1,18:1	28, 33 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	36,62	133,71	184,98
			Par de salida*	27201	18392	13740
			Entrada en kW	27,31	99,71	137,94
			Par de salida**	3073	2078	1552
	1,35:1	20, 27 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	26,27	102,47	146,32
			Par de salida*	22352	16145	12449
			Entrada en kW	19,59	76,41	109,11
			Par de salida**	2525	1824	1407
	1,5:1	20, 30 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	19,51	77,85	113,27
			Par de salida*	18444	13629	10708
			Entrada en kW	14,55	58,05	84,47
			Par de salida**	2084	1540	1210
	1,86:1	14, 26 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	20,45	82,74	121,42
			Par de salida*	23936	17934	14212
			Entrada en kW	15,25	61,70	90,54
			Par de salida**	2704	2026	1606
	2:1	18, 36 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	13,41	57,02	86,73
			Par de salida*	16903	13310	10932
			Entrada en kW	10,00	42,52	64,68
			Par de salida**	1910	1504	1235
Aumentadores	1:1,18	33, 28 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	42,26	147,16	198,34
			Par de salida*	22599	14573	10606
			Entrada en kW	31,51	109,74	147,90
			Par de salida**	2553	1646	1198
	1:1,35	27, 20 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	34,40	123,09	168,50
			Par de salida*	16060	10642	7866
			Entrada en kW	25,65	91,79	125,65
			Par de salida**	1814	1202	889
	1:1,5	30, 20 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	28,13	100,66	137,80
			Par de salida*	11819	7832	5790
			Entrada en kW	20,98	75,06	102,76
			Par de salida**	1335	885	654
	1:1,86	26, 14 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	35,65	121,61	162,59
			Par de salida*	12098	7643	5518
			Entrada en kW	26,58	90,69	121,25
			Par de salida**	1367	863	623

¹ Todas las clasificaciones indicadas con el eje n.º 1 como entrada

*Par medido en pulgadas-libras **Par medido en N-m

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.

Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.



Serie 700

Las aplicaciones incluyen motocultores grandes, compactadores de silos, equipos industriales resistentes y manipulación de material.

Características:

- Carcasa de aluminio de dos piezas para una resistencia alta, resistencia a la corrosión y capacidad térmica
- Precisión mecánica para una red de engranajes exacta y una carga predefinida
- Los engranajes forjados de precisión se ofrecen en una proporción de 2,92:1
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- El eje de entrada de 1,75" y el eje de salida de 2,75" hechos de acero de alta resistencia son estándar
- Mantenimiento con lubricante de engranajes 80W90, probado para ejecución y fugas antes del envío
- La serie 700 pesa 120 lbs. incluyendo 125 onzas de lubricante

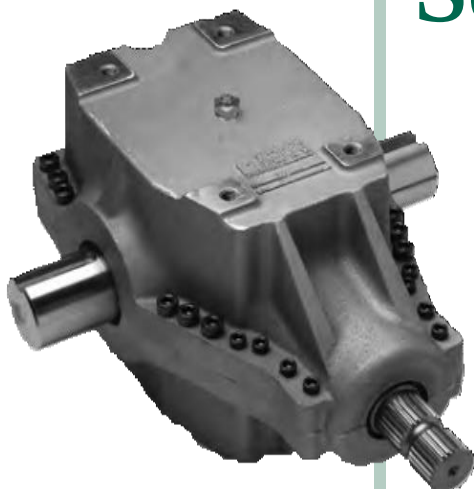


Tabla de clasificación

Proporción ¹		Diseño de engranajes	Entrada en RPM			
			100	540	1000	
Reductores	2,92:1	12, 35 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	28,86	119,25	177,41
			Par de salida*	53051	40594	32612
			Entrada en kW	21,52	88,93	132,30
			Par de salida**	5994	4586	3685

¹ Todas las clasificaciones indicadas con el eje n.º 1 como entrada

*Par medido en pulgadas-libras **Par medido en N-m

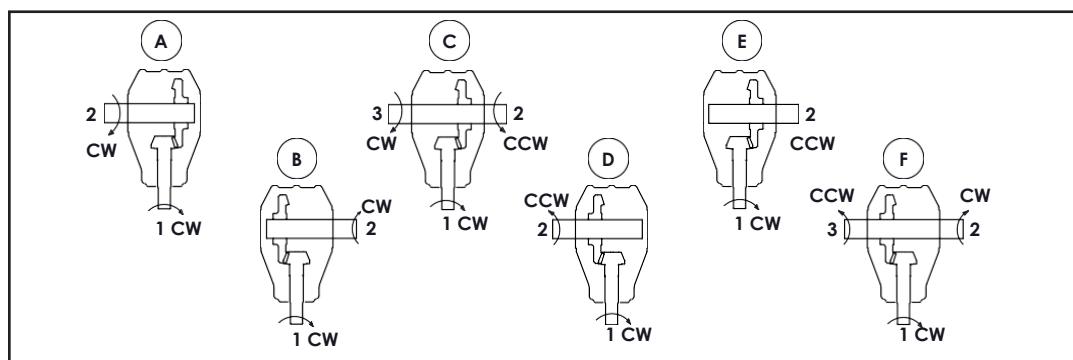
LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.

Factores de mantenimiento

Naturaleza del impacto Máquina impulsada	Naturaleza de la carga de impacto de la fuente de alimentación											
	Motor eléctrico Uniforme				Motor multicilindro Choque suave				Motor de cilindro único Choque medio			
	Duración del mantenimiento (horas por día)											
	,5	3	10	24	,5	3	10	24	,5	3	10	24
Uniforme	0,60	0,80	1,00**	1,25	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75
Moderado	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75	1,25	1,50	1,75	2,00
Pesado	1,25	1,50	1,75	2,00	1,50	1,75	2,00	2,25	1,50	1,75	2,25	2,50

* Divida el caballaje nominal entre el factor de mantenimiento para obtener el diseño de caballaje. ** AGMA Mantenimiento clase 1

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.



S U P E R I O R G E A R B O X C O M P A N Y



Hierro Serie 700



Las aplicaciones incluyen motocultores grandes, compactadores de silos, equipos industriales resistentes y manipulación de materiales.

Características:

- Carcasa de una pieza de hierro para una gran capacidad
- Precisión mecánica para una red de engranajes exacta y una carga predefinida
- Los engranajes forjados de precisión se ofrecen en una proporción de 2,92:1
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- El eje de entrada de 1,75" y el eje de salida de 2,75" hechos de acero de alta resistencia son estándar
- Mantenimiento con lubricante de engranajes 80W90, probado para ejecución y fugas antes del envío
- La serie 700 hierro pesa 190 lbs. incluyendo 175 onzas de lubricante

Tabla de clasificación

		Diseño de engranajes	Entrada en RPM			
Proporción 1			100	540	1000	
Reductores	2,92:1	12, 35 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	28,86	119,25	177,41
			Par de salida*	53051	40594	32612
			Entrada en kW	21,52	88,93	132,30
			Par de salida**	5994	4586	3685

1 Todas las clasificaciones indicadas con el eje n.º 1 como entrada

*Par medido en pulgadas-libras **Par medido en N-m

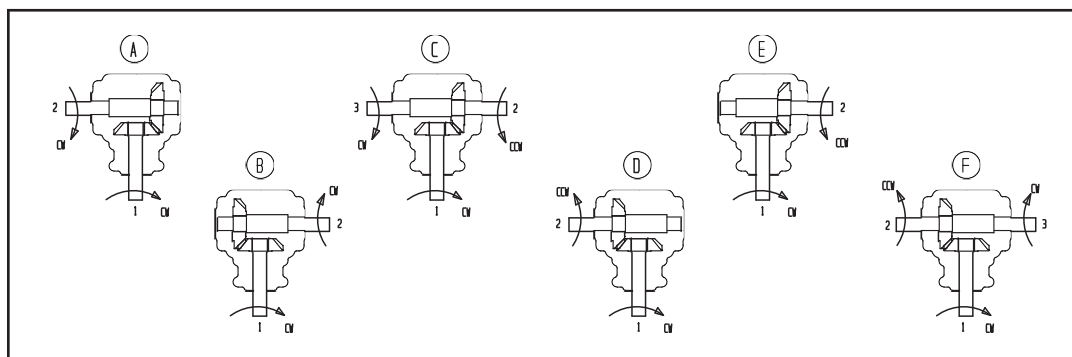
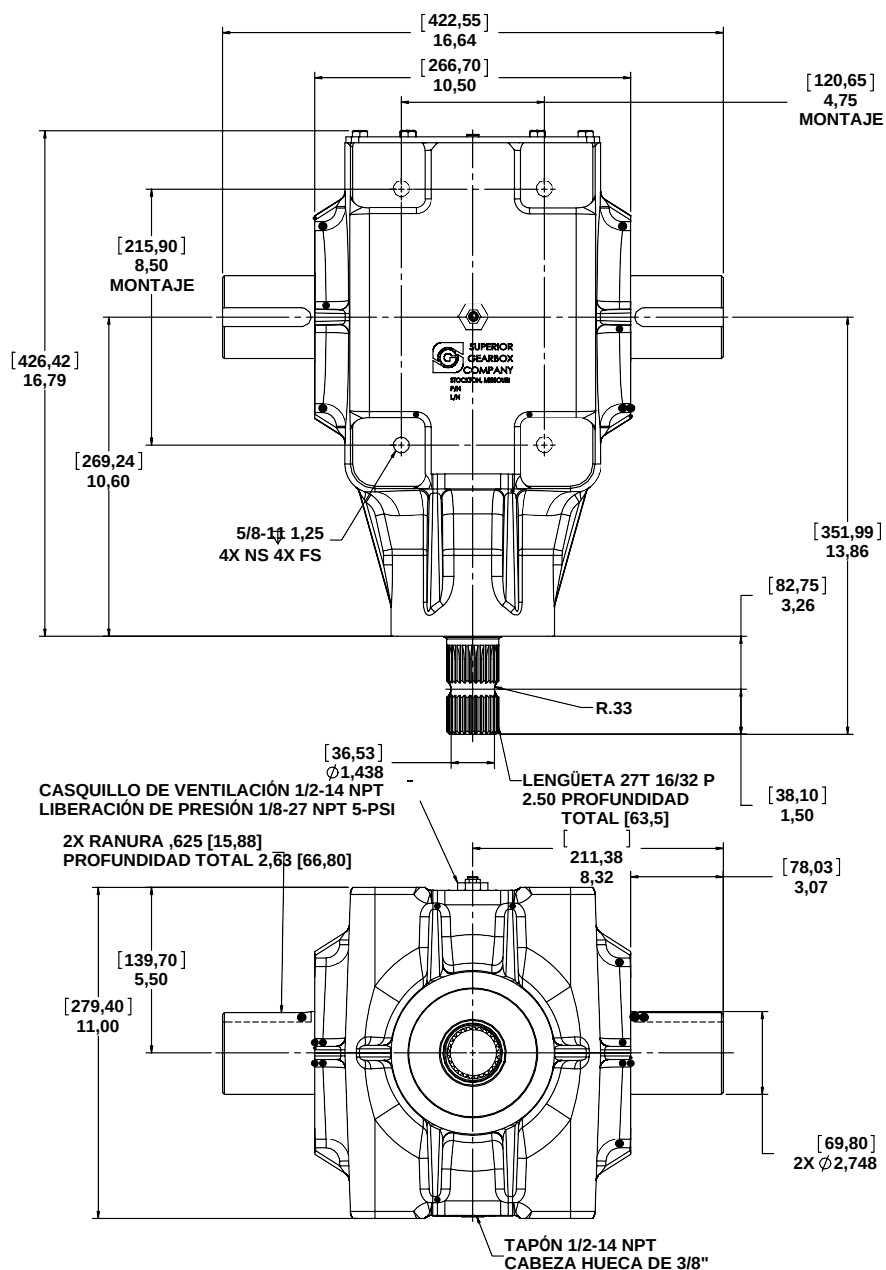
LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.

Factores de mantenimiento

Naturaleza del impacto Máquina impulsada	Naturaleza de la carga de impacto de la fuente de alimentación											
	Motor eléctrico Uniforme				Motor multicilindro Choque suave				Motor de cilindro único Choque medio			
	Duración del mantenimiento (horas por día)											
	,5	3	10	24	,5	3	10	24	,5	3	10	24
Uniforme	0,60	0,80	1,00**	1,25	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75
Moderado	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75	1,25	1,50	1,75	2,00
Pesado	1,25	1,50	1,75	2,00	1,50	1,75	2,00	2,25	1,50	1,75	2,25	2,50

* Divida el caballaje nominal entre el factor de mantenimiento para obtener el diseño de caballaje. ** AGMA Mantenimiento clase 1

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.



Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.

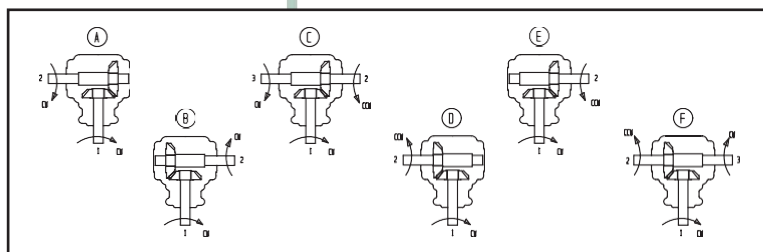
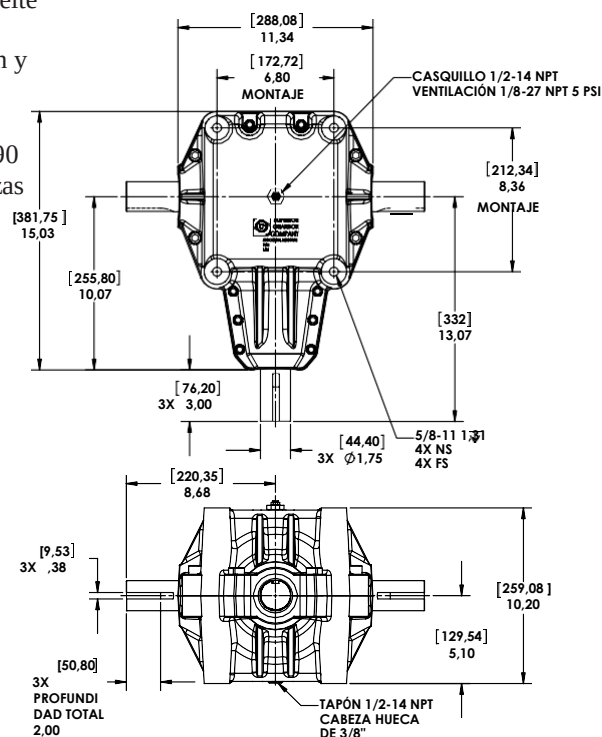
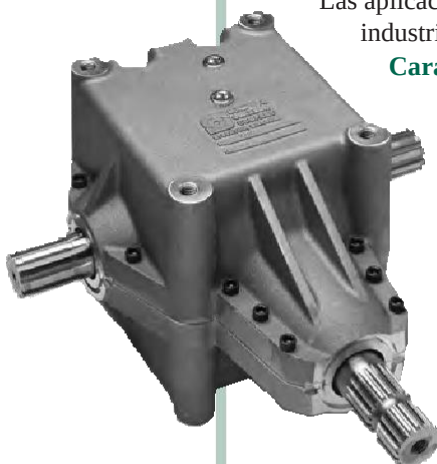


Serie 800

Las aplicaciones incluyen motocultores grandes, compactadores de silos, equipos industriales resistentes y manipulación de materiales.

Características:

- Carcasa de aluminio de dos piezas para una resistencia alta, resistencia a la corrosión y capacidad térmica
- Precisión mecánica para una red de engranajes exacta y una carga predefinida
- Los engranajes de precisión forjados se ofrecen en cinco proporciones: 1:1, 1,18:1, 1,35:1, 1,5:1 y 1,86:1
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- El eje de entrada de 1,75" y el eje de salida de 1,75" hechos de acero de alta resistencia son estándar
- Mantenimiento con aceite de engranajes 80W90, probado para ejecución y fugas antes del envío
- La serie 800 pesa aproximadamente 80/90 lbs. incluyendo 110 onzas de lubricante



Factores de mantenimiento

Naturaleza del impacto Máquina impulsada	Naturaleza de la carga de impacto de la fuente de alimentación											
	Motor eléctrico Uniforme				Motor multicilindro Choque suave				Motor de cilindro único Choque medio			
	Duración del mantenimiento (horas por día)											
	,5	3	10	24	,5	3	10	24	,5	3	10	24
Uniforme	0,60	0,80	1,00**	1,25	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75
Moderado	0,80	1,00	1,25	1,50	1,00	1,25	1,50	1,75	1,25	1,50	1,75	2,00
Pesado	1,25	1,50	1,75	2,00	1,50	1,75	2,00	2,25	1,50	1,75	2,25	2,50

* Divida el caballaje nominal entre el factor de mantenimiento para obtener el diseño de caballaje. ** AGMA Mantenimiento clase 1

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.



Tabla de clasificación						
Proporción¹		Diseño del engranaje	Entrada en RPM			
			100	540	1000	
Ángulo	1:1	22T, 22T Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	47,56	171,29	235,29
			Par de salida*	29975	19992	14829
			Entrada en kW	35,47	127,73	175,46
			Par de salida**	3387	2259	1675
Reductores	1,18:1	28T - 33T Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	36,62	133,71	184,98
			Par de salida*	27201	18392	13740
			Entrada en kW	27,31	99,71	137,94
			Par de salida**	3073	2078	1552
	1,35:1	20T, 27T Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	26,27	102,47	146,32
			Par de salida*	22352	16145	12449
			Entrada en kW	19,59	76,41	109,11
			Par de salida**	2525	1824	1407
	1,5:1	20T, 30T Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	19,51	77,85	113,27
			Par de salida*	18444	13629	10708
			Entrada en kW	14,55	58,05	84,47
			Par de salida**	2084	1540	1210
	1,86:1	14T, 26T Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	20,45	82,74	121,42
			Par de salida*	23936	17934	14212
			Entrada en kW	15,25	61,70	90,54
			Par de salida**	2704	2026	1606
Aumentadores	1:1,18	33T, 28T Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	42,26	147,16	198,34
			Par de salida*	22599	14573	10606
			Entrada en kW	31,51	109,74	147,90
			Par de salida**	2553	1646	1198
	1:1,35	27T, 20T Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	34,40	123,09	168,50
			Par de salida*	16060	10642	7866
			Entrada en kW	25,65	91,79	125,65
			Par de salida**	1814	1202	889
	1:1,5	30T, 20T Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	28,13	100,66	137,80
			Par de salida*	11819	7832	5790
			Entrada en kW	20,98	75,06	102,76
			Par de salida**	1335	885	654
	1:1,86	26T, 14T Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	35,65	121,61	162,59
			Par de salida*	12098	7643	5518
			Entrada en kW	26,58	90,69	121,25
			Par de salida**	1367	863	623

¹ Todas las clasificaciones indicadas con el eje n.º 1 como entrada

*Par medido en pulgadas-libras **Par medido en N-m

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballoje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballoje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.

Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.



Serie R20A

Las aplicaciones incluyen elevadores sinfín de granos y elevadores.



Características:

- Carcasa de aluminio de dos piezas para una resistencia alta, resistencia a la corrosión y capacidad térmica
- Precisión mecánica para una red de engranajes exacta y una carga predefinida
- Los engranajes forjados de precisión se ofrecen en una proporción de 1:1
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- El eje hecho de acero de alta resistencia es estándar
- Mantenimiento con lubricante de engranajes 80W90, probado para ejecución y fugas antes del envío
- La serie R20A pesa 12/15 lbs. incluyendo 12 oz de lubricante

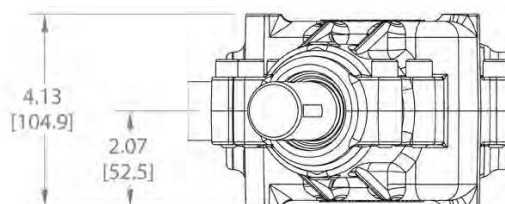
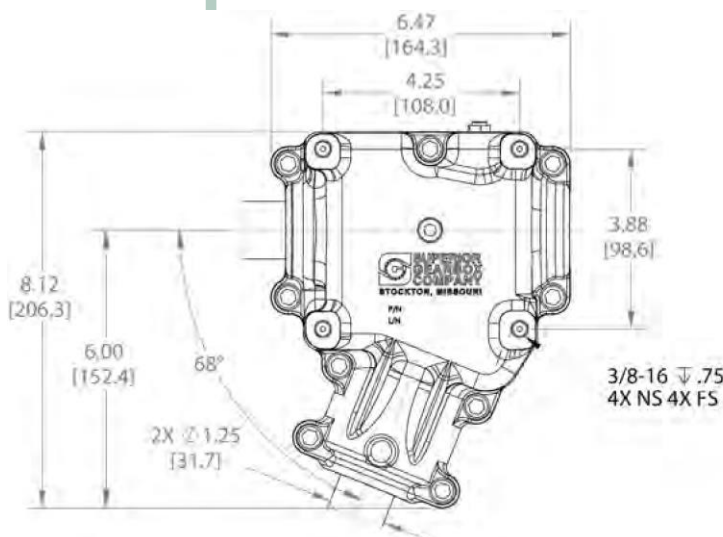
Tabla de clasificación

Proporción ¹	Diseño del engranaje	Entrada en RPM				
			100	540	1000	1750
1 : 1	19T, 19T Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	8,43	35,46	53,23	71,42
		Par de salida*	5313	4139	3355	2572
		Entrada en kW	6,29	26,44	39,69	53,26
		Par de salida**	600	468	291	379

¹ Todas las clasificaciones indicadas con el eje n.º 1 como entrada

*Par medido en pulgadas-libras **Par medido en N-m

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.

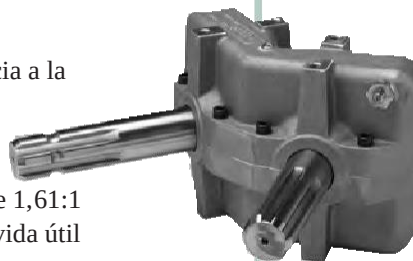




Cajas de cambio H130

Características:

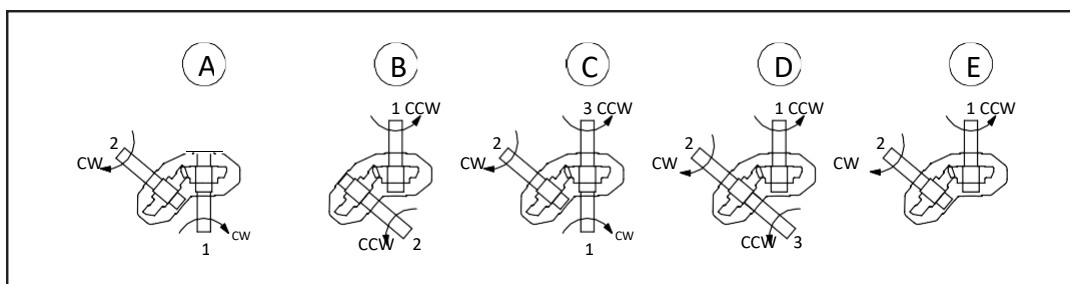
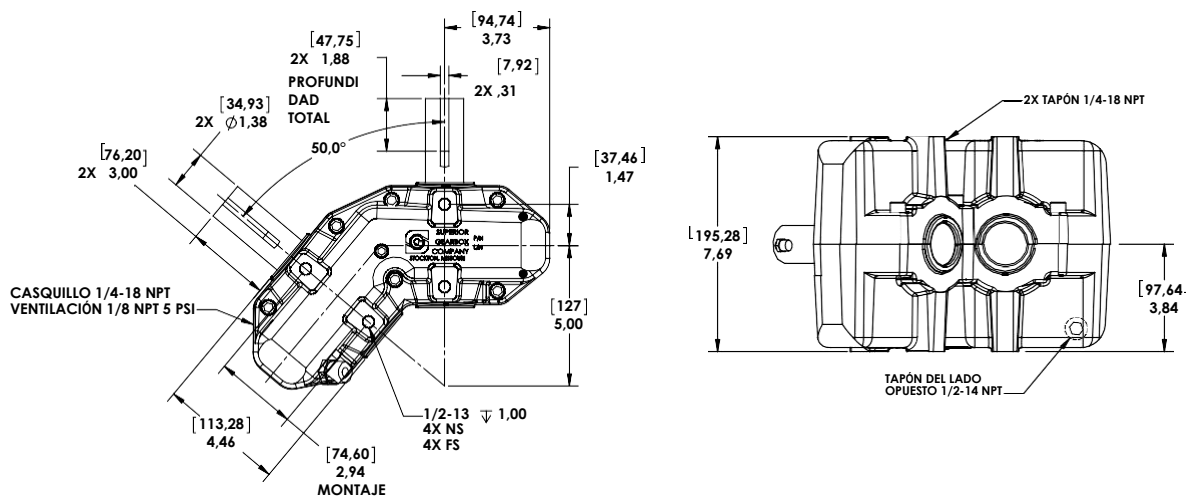
- Carcasa de aluminio de dos piezas para una resistencia alta, resistencia a la corrosión y capacidad térmica
- Precisión mecánica para una red de engranajes exacta y una carga predefinida
- Los engranajes forjados de precisión se ofrecen en una proporción de 1,61:1
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- El eje de 1,375" hecho de acero de alta resistencia es estándar
- Mantenimiento con lubricante de engranajes 80W90, probado para ejecución y fugas antes del envío
- La serie H pesa 35/40 lbs. incluyendo 26 oz de lubricante



	Proporción ¹	Diseño del engranaje	Entrada en RPM		
			100	540	1000
Reductores	1,61:1	18, 29 Cónicos rectos forjados	Entrada en HP	18,76	74,85
			Par de salida*	19049	14075
			Entrada en kW	13,99	55,82
			Par de salida**	2152	1590

¹ Todas las clasificaciones indicadas con el eje n.º 1 como entrada *Par medido en pulgadas-libras **Par medido en N-m

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.



Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.



SERIE IP39 (entrada doble)



Características:

- Carcasa de aluminio de dos piezas para una resistencia alta, resistencia a la corrosión y capacidad térmica
- Precisión mecánica para una red de engranajes exacta y una carga predefinida
- Proporción estándar 6,09:1
- Entrada doble de motor hidráulico
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil

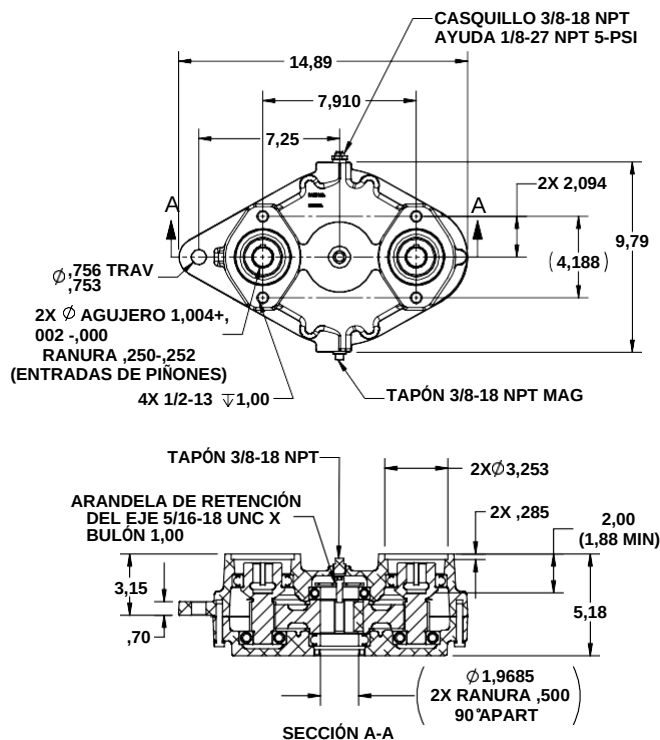
Proporción	Diseño del engranaje	Entrada en RPM				
		120	360	720	1000	
6:1	11T, 67T	Entrada en HP	2,85	7,06	12,51	16,43
	De acero forjado	Par de salida	9130	7528	6672	6306

Par medido en pulgadas-libras

Proporción		Diseño del engranaje	Entrada en RPM			
			120	360	720	1000
6:1	11T, 67T De acero forjado	Entrada en kW	2,13	5,26	9,33	12,25
		Par de salida	1032	851	754	713

Par medido en N-m

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.



Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.



SERIE IP39 (entrada simple)

Características:

- Carcasa de aluminio de dos piezas para una resistencia alta, resistencia a la corrosión y capacidad térmica
- Precisión mecánica para una red de engranajes exacta y una carga predefinida
- Proporción estándar 6,09:1
- Entrada simple de motor hidráulico
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil



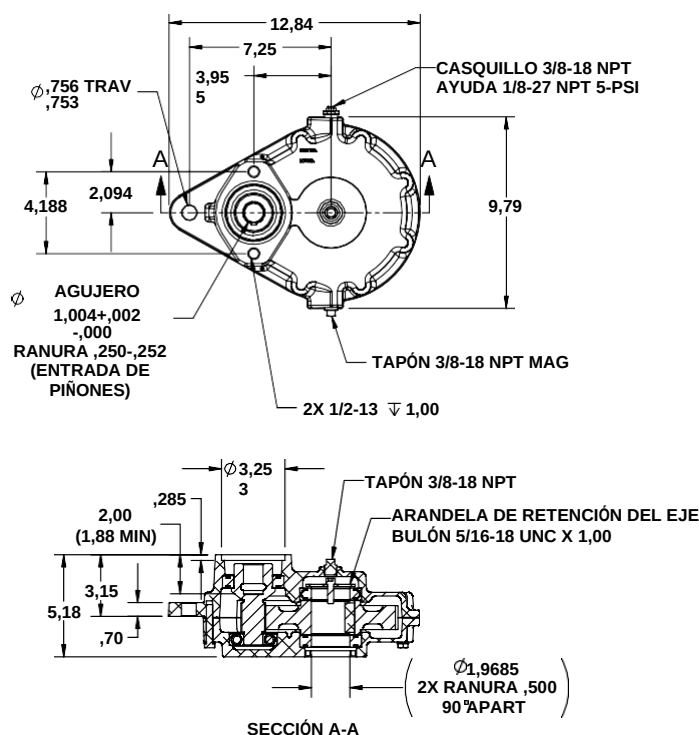
Proporción	Diseño del engranaje	Entrada en RPM				
		120	360	720	1000	
6:1	11T, 67T	Entrada en HP	1,43	3,53	6,26	8,21
	De acero forjado	Par de salida	4565	3764	3336	3153

Par medido en pulgadas-libras

Proporción		Diseño del engranaje	Entrada en RPM			
			120	360	720	1000
6:1	11T, 67T De acero forjado	Entrada en kW	1,06	2,63	4,67	6,13
		Par de salida	516	425	377	356

Par medido en N-m

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del cabalaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de cabalaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.



Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.



Serie V210



Características:

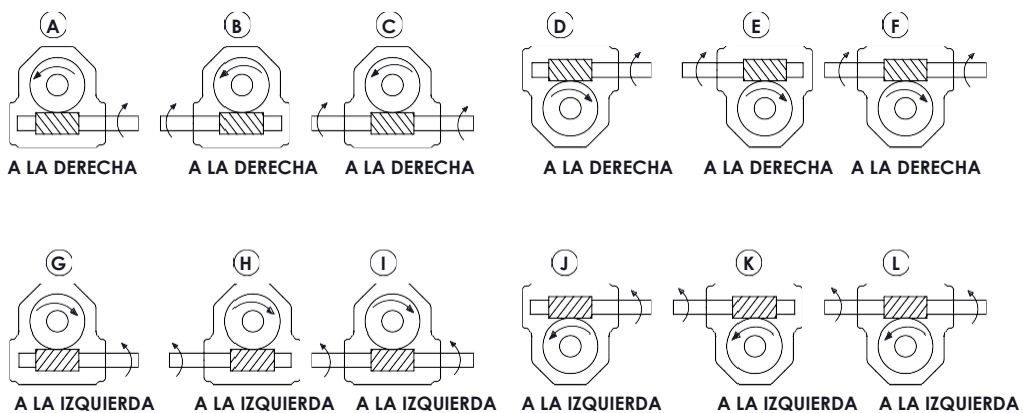
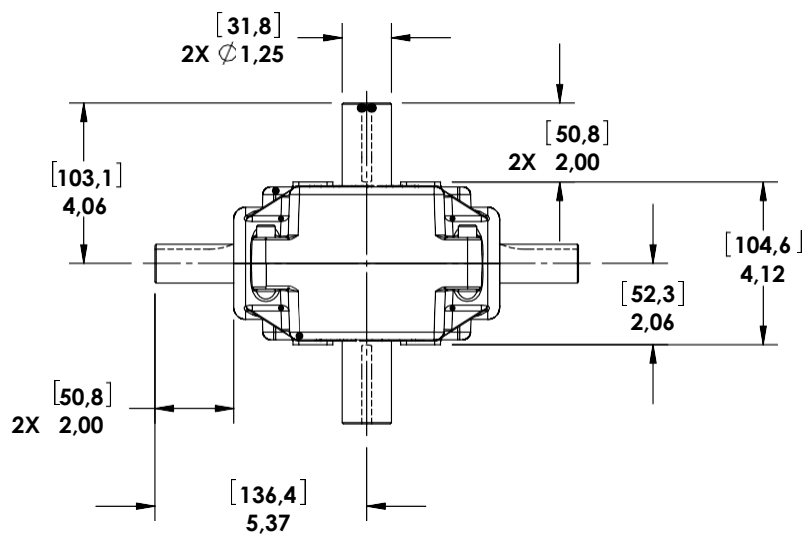
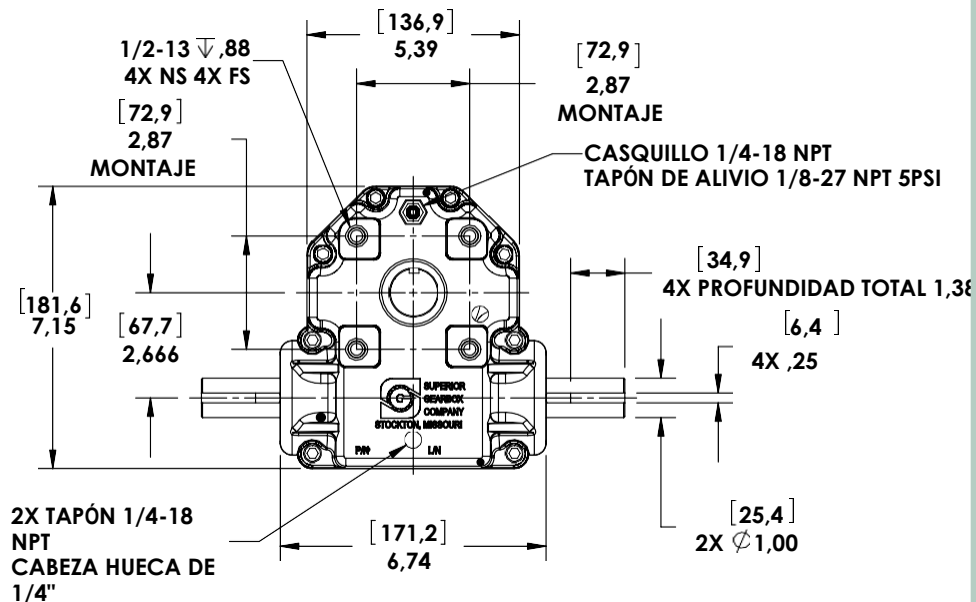
- Carcasa de aluminio de dos piezas para una resistencia alta, resistencia a la corrosión y capacidad térmica.
- Precisión mecánica para una red de engranajes exacta y una carga predefinida.
- Se ofrecen las proporciones estándar 5:1, 10:1 y 20:1— a la derecha y a la izquierda
- Entrada de 1" o entrada de motor hidráulica
- La salida de 1,25" es estándar
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- Mantenimiento con lubricante de engranajes 85W140, probado para ejecución y fugas antes del envío
- La serie V pesa 20/25 lbs. aproximadamente incluyendo 14 onzas de lubricante

Proporción	Diseño de engranajes		Entrada en RPM			
				100	400	1200
5:1	4 husillos de rosca 20 engranajes dentados de bronce	Mecánica	Entrada en HP	0,91	2,86	5,08
			Par de salida*	2242	1881	1168
			Entrada en kW	0,68	2,13	3,79
			Par de salida**	253	213	132
		Térmica	Entrada en HP	NA	1,51	2,02
			Par de salida*	NA	938	437
			Entrada en kW	NA	1,13	1,51
			Par de salida**	NA	106	49
10:1	2 husillos de rosca 20 engranajes dentados de bronce	Mecánica	Entrada en HP	0,58	1,96	3,02
			Par de salida*	2259	2161	1361
			Entrada en kW	0,43	1,46	2,25
			Par de salida**	255	244	154
		Térmica	Entrada en HP	NA	0,98	1,36
			Par de salida*	NA	1132	572
			Entrada en kW	NA	0,73	1,01
			Par de salida**	NA	128	65
20:1	1 husillo de rosca 20 engranajes dentados de bronce	Mecánica	Entrada en HP	0,40	1,15	1,90
			Par de salida*	2789	2360	1492
			Entrada en kW	0,30	,86	1,42
			Par de salida**	315	267	169
		Térmica	Entrada en HP	NA	0,54	0,72
			Par de salida*	NA	1025	526
			Entrada en kW	NA	0,40	0,54
			Par de salida**	NA	116	59

*Par medido en pulgadas-libras **Par medido en N-m

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.

Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.





Serie W260



Características:

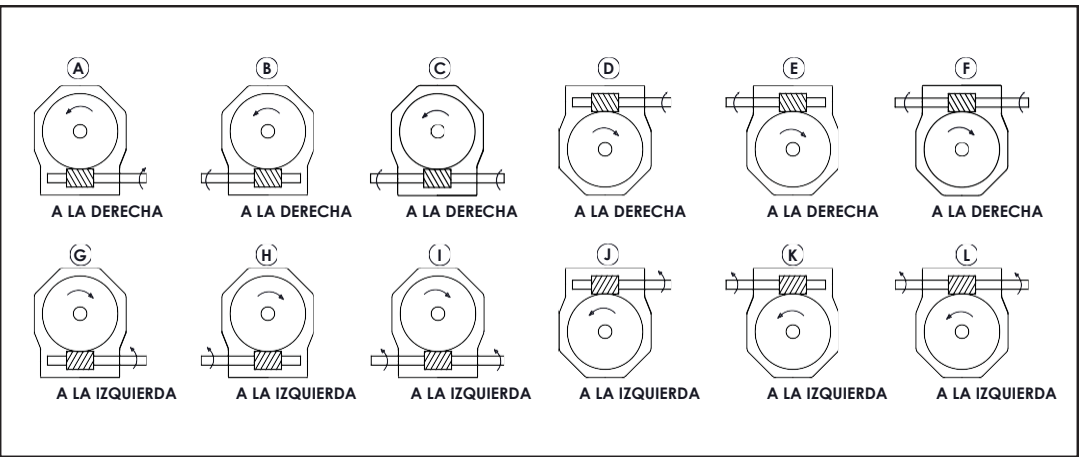
- Carcasa de aluminio de dos piezas para una resistencia alta, resistencia a la corrosión y capacidad térmica.
- Precisión mecánica para una red de engranajes exacta y una carga predefinida.
- Se ofrecen las proporciones estándar 25:1 y 50:1— a la derecha y a la izquierda
- Entrada de 1" o entrada de motor hidráulica
- Disponible con eje de 2" de salida sólido o ejes de 1,5" de salida huecos a pedido
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- Mantenimiento con lubricante de engranajes 85W140, probado para ejecución y fugas antes del envío
- La serie W pesa 50/55 lbs. incluyendo 95 oz de lubricante

		Entrada en RPM				
Proporción	Diseño de engranajes			100	400	1200
25:1	2 husillos de rosca 50 engranajes dentados de bronce	Mecánica	Entrada en HP	1,32	4,01	6,92
			Par de salida*	13740	11603	7304
			Entrada en kW	0,96	2,99	5,16
			Par de salida**	1552	1311	825
		Térmica	Entrada en HP	NA	2,12	2,88
			Par de salida*	NA	6159	3037
			Entrada en kW	NA	1,58	2,15
			Par de salida**	NA	696	343
50:1	1 husillo de rosca 50 engranajes dentados de bronce	Mecánica	Entrada en HP	0,82	2,34	3,61
			Par de salida*	13067	11058	6992
			Entrada en kW	0,61	1,74	2,84
			Par de salida**	1476	1249	790
		Térmica	Entrada en HP	NA	1,42	1,87
			Par de salida*	NA	6689	3437
			Entrada en kW	NA	1,06	1,39
			Par de salida**	NA	756	388

*Par medido en pulgadas-libras **Par medido en N-m

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.

Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.





Serie I210



Características:

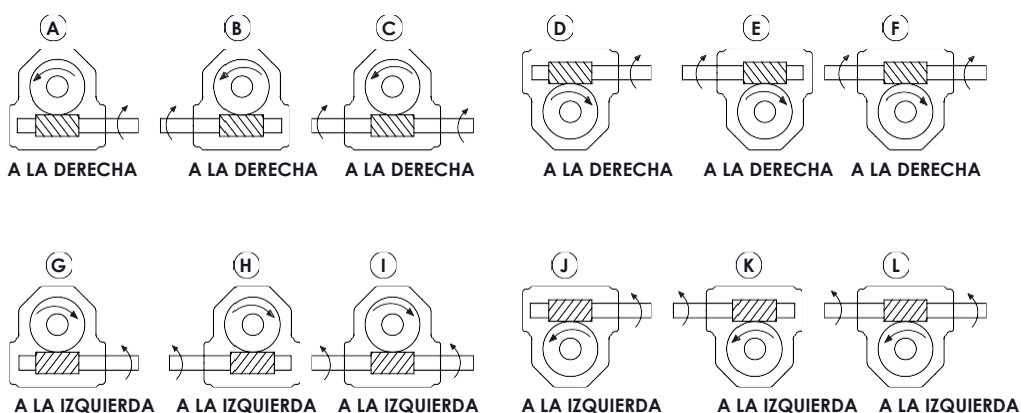
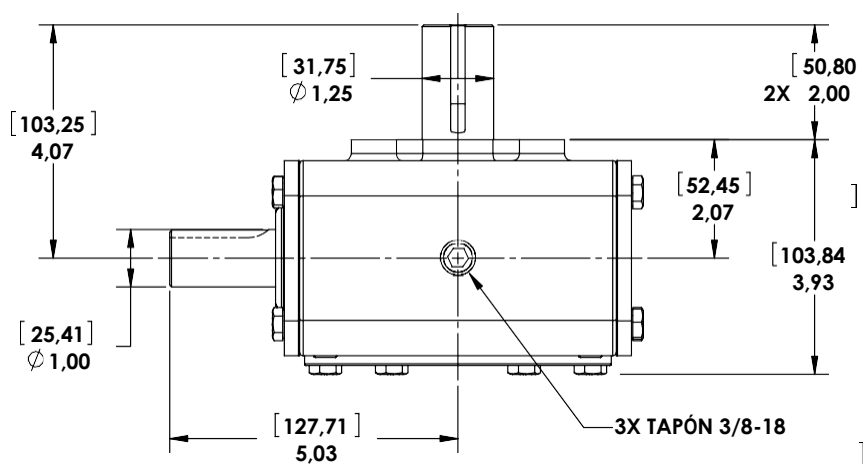
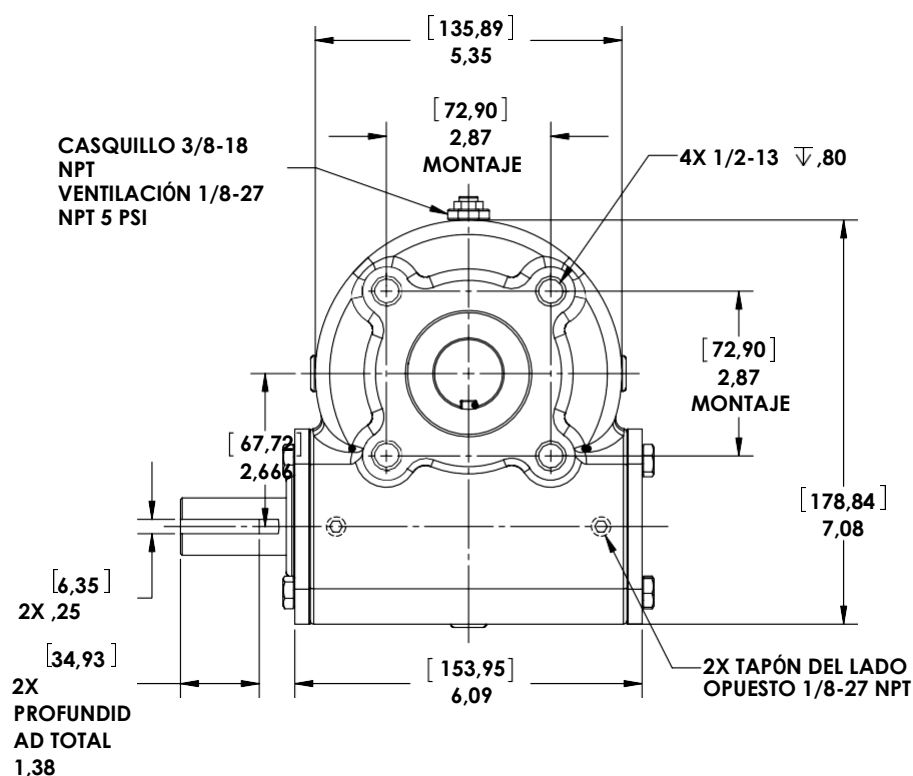
- Carcasa de hierro de una pieza
- La proporción estándar es de 20:1—a la derecha y a la izquierda
- El eje de 1" de entrada y el eje de 1,25" de salida son estándar
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- Mantenimiento con lubricante de engranajes 85W140, probado para ejecución y fugas antes del envío
- La serie I210 pesa 35 lbs. aproximadamente incluyendo 8 onzas de lubricante

Proporción	Diseño del engranaje	Entrada en RPM				
			100	400	1200	
20:1	1 husillo de rosca 20 engranajes dentados de bronce	Mecánica	Entrada en HP	0,40	1,15	1,90
			Par de salida*	2789	2360	1492
			Entrada en kW	0,30	0,86	1,42
			Par de salida**	315	267	169
		Térmica	Entrada en HP	NA	0,54	0,72
			Par de salida*	NA	1025	526
			Entrada en kW	NA	0,40	0,54
			Par de salida**	NA	116	59

*Par medido en pulgadas-libras **Par medido en N-m

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.

Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.





Serie I260



Características:

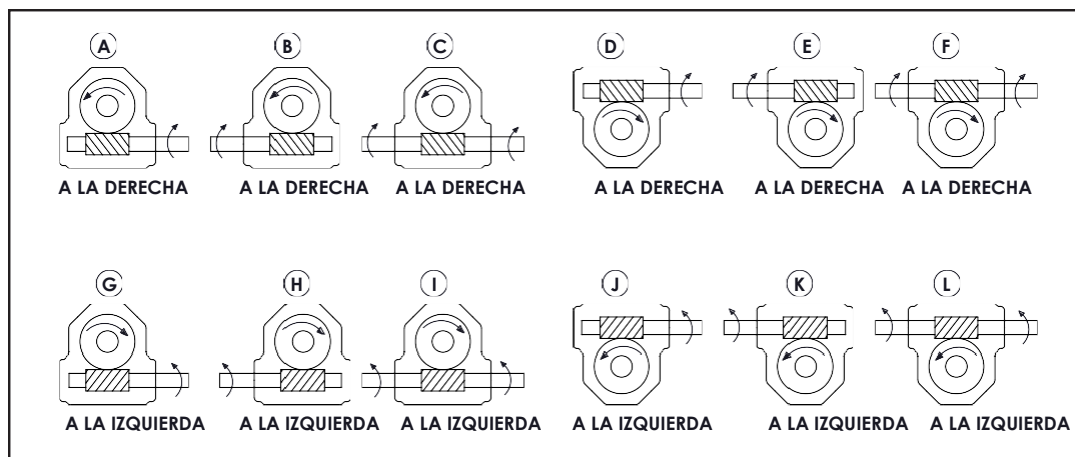
- Carcasa de hierro de una pieza
- Las proporciones estándar son de 25:1 y 50:1—a la derecha y a la izquierda
- Eje de entrada de 1" o motor hidráulico
- Eje de salida de 2" sólido o hueco
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- Mantenimiento con lubricante de engranajes 85W140, probado para ejecución y fugas antes del envío
- La serie I260 pesa 80/85 lbs. aproximadamente incluyendo 46 onzas de lubricante

Proporción	Diseño del engranaje	Entrada en RPM				
			100	400	1200	
25:1	2 husillos de rosca 50 engranajes dentados de bronce	Mecánica	Entrada en HP	1,32	4,01	6,92
			Par de salida*	13740	11603	7304
			Entrada en kW	0,98	2,99	5,16
			Par de salida**	1552	1311	825
		Térmica	Entrada en HP	NA	1,77	2,40
			Par de salida*	NA	5133	2531
			Entrada en kW	NA	1,32	1,79
			Par de salida**	NA	580	286
50:1	1 husillo de rosca 50 engranajes dentados de bronce	Mecánica	Entrada en HP	0,82	2,34	3,81
			Par de salida*	13067	11058	6992
			Entrada en kW	0,61	1,74	2,84
			Par de salida**	1476	1249	790
		Térmica	Entrada en HP	NA	1,18	1,56
			Par de salida*	NA	5574	2864
			Entrada en kW	NA	0,88	1,16
			Par de salida**	NA	630	324

*Par medido en pulgadas-libras **Par medido en N-m

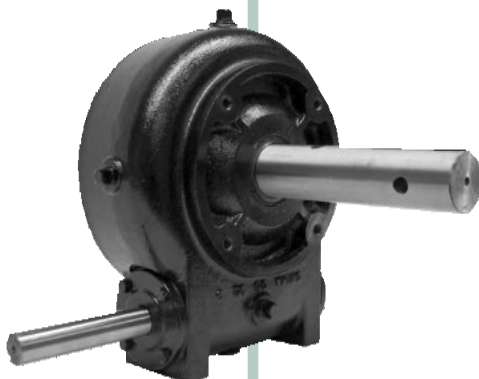
LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.

Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.





I280 Serie



Características:

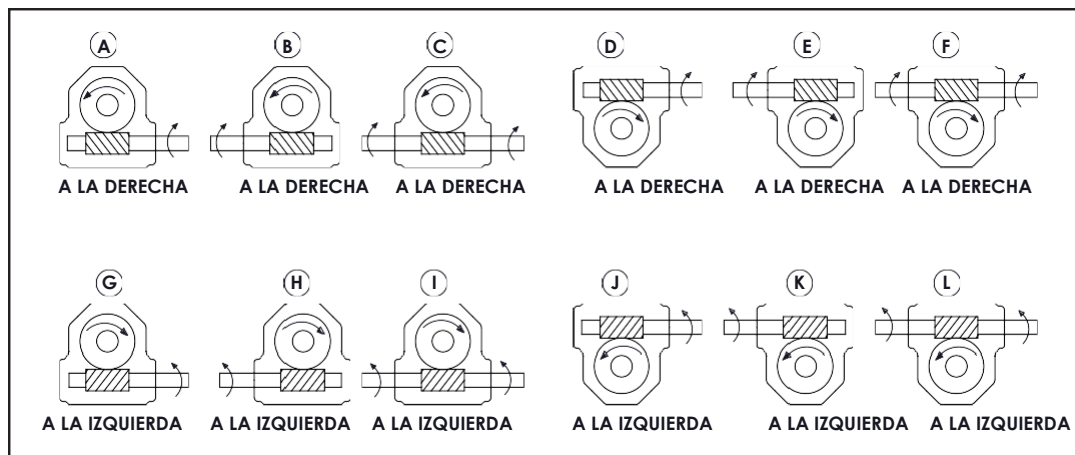
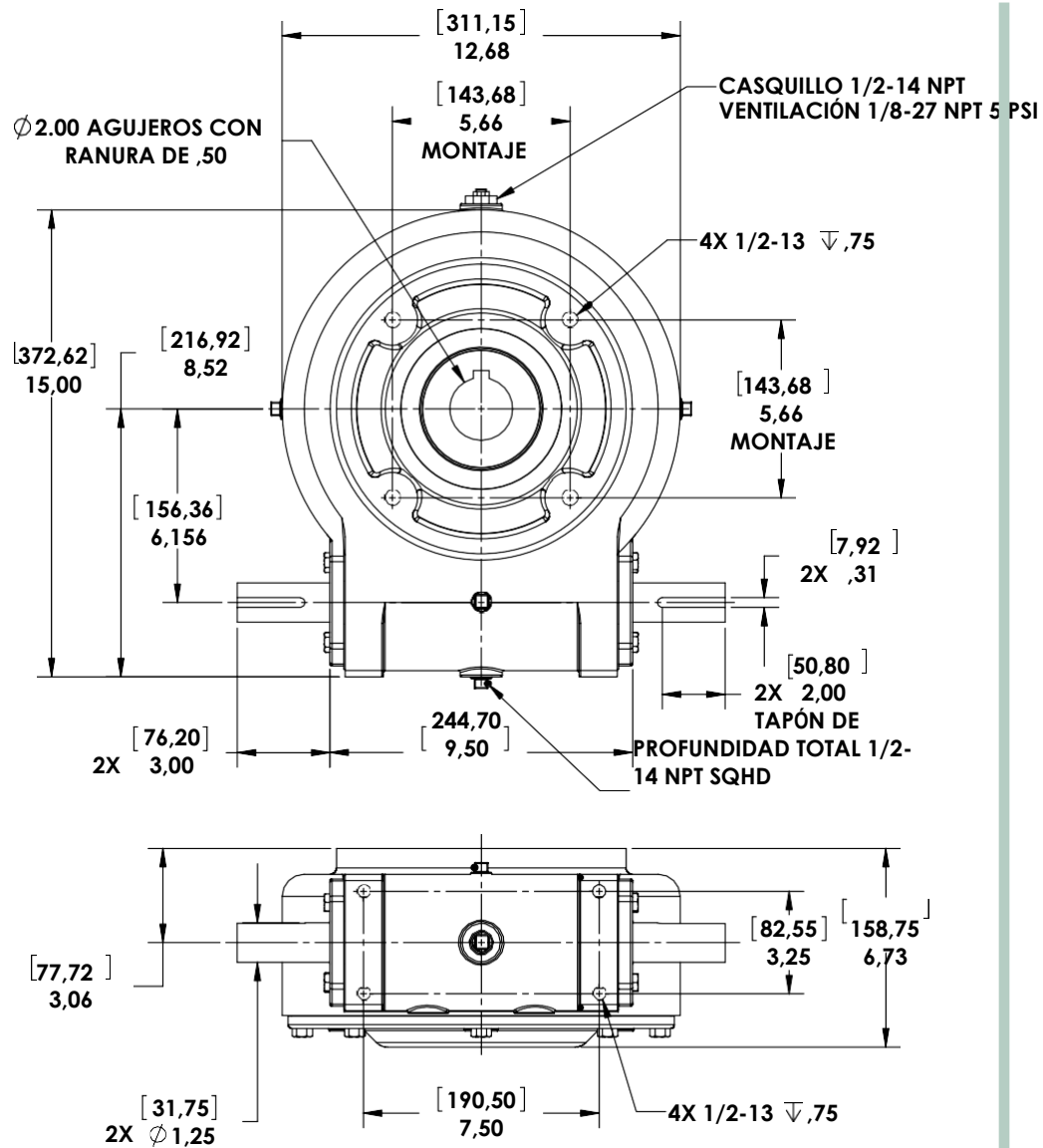
- Carcasa de hierro de una pieza
- Las proporciones estándar son de 50:1—a la derecha y a la izquierda
- El eje de 1,25" de entrada y el eje de 2" de salida hueco son estándar
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- Mantenimiento con lubricante de engranajes 85W140, probado para ejecución y fugas antes del envío
- La I280 pesa aproximadamente 100/110 lbs. incluyendo 88 oz de lubricante

Proporción	Diseño del engranaje	Entrada en RPM				
			100	400	1200	
50:1	1 husillo de rosca 50 engranajes dentados de bronce	Mecánica	Entrada en HP	1,28	3,57	5,64
			Par de salida*	22771	18722	11293
			Entrada en kW	0,95	2,66	4,21
			Par de salida**	2573	2115	1276
		Térmica	Entrada en HP	NA	1,87	2,51
			Par de salida*	NA	9057	4696
			Entrada en kW	NA	1,39	1,87
			Par de salida**	NA	1023	531

*Par medido en pulgadas-libras **Par medido en N-m

LIMITACIONES DEL CABALLAJE Y DEL PAR NOMINALES: Las limitaciones del caballaje y del par nominales son generales. Las distintas condiciones de las aplicaciones pueden provocar capacidades de caballaje más altas o más bajas. Bajo determinadas condiciones, las RPM indicada pueden superarse. Por estas razones, no pueden garantizarse los valores nominales para ninguna aplicación. Antes de la producción, debe realizarse una prueba del prototipo.

Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.



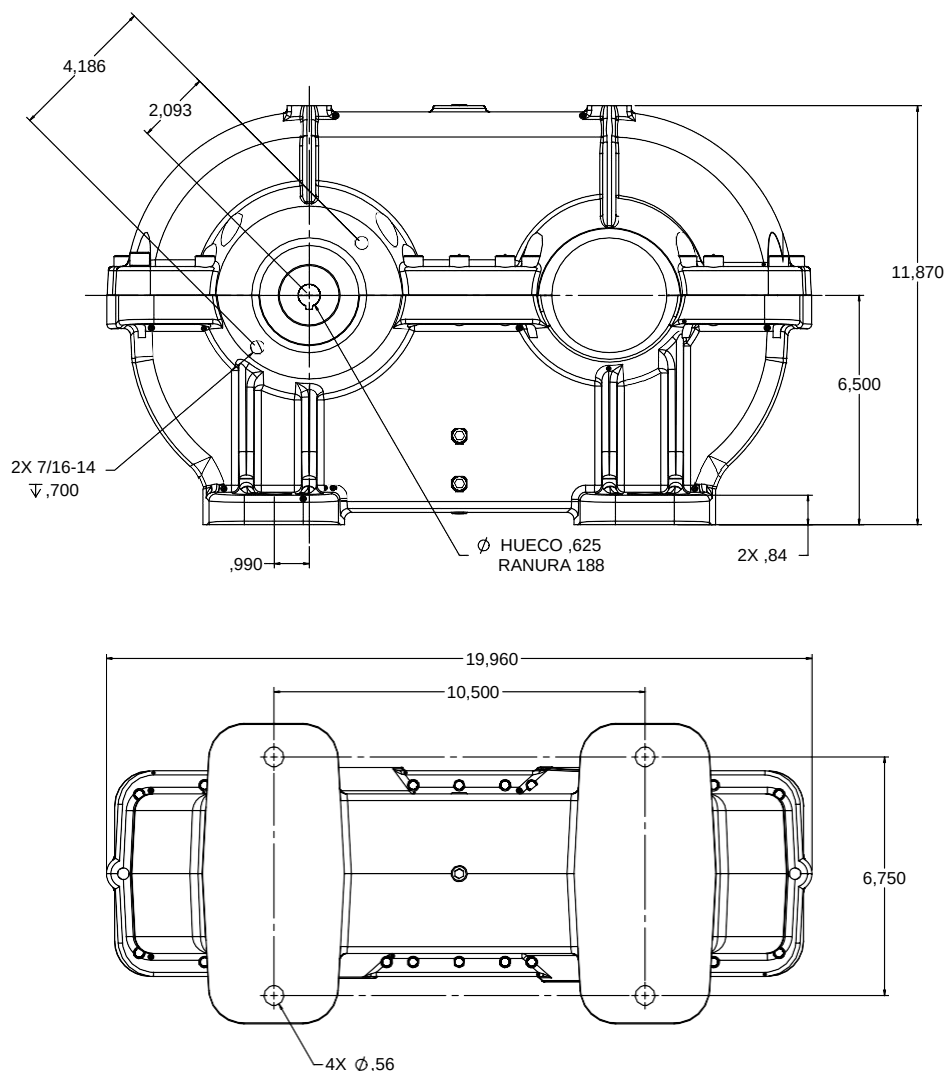
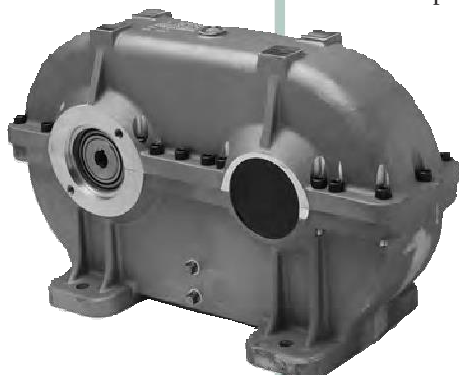


Serie Shaker S10

Las aplicaciones incluyen zanjadoras vibratorias, transportadores vibratorios y varios dispositivos de selección y control.

Características:

- Carcasa de aluminio de dos piezas para una resistencia alta, resistencia a la corrosión y capacidad térmica
- Precisión mecánica para una red de engranajes exacta y una carga predefinida
- Probado para fugas 100 %
- Los engranajes de acero dúctil económicos de alta resistencia se funden con pesos enteros
- Ejes de aleación de alta resistencia
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- La serie S10 pesa aproximadamente 80/90 lbs.



Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.

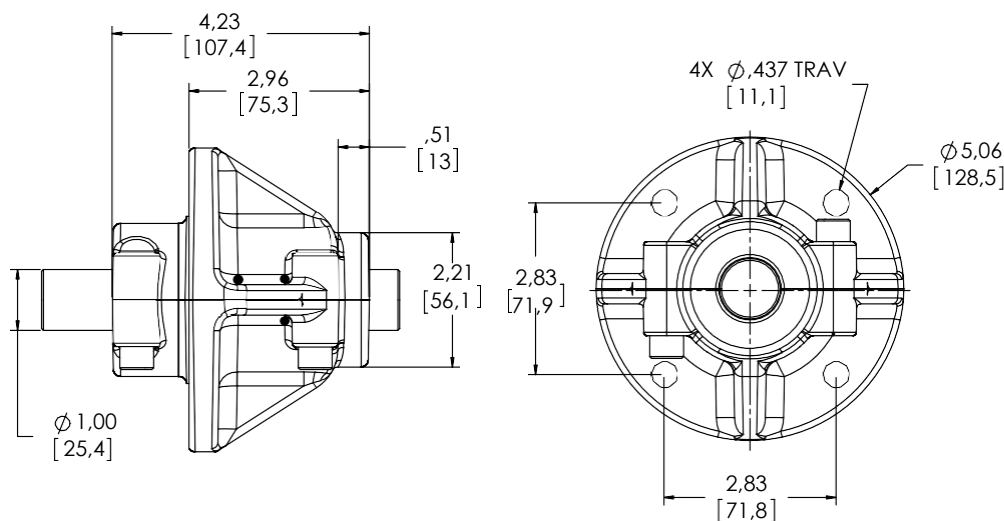


Serie Spindle 240

Las aplicaciones incluyen varias plataformas de segadora.

Características:

- Carcasa de aluminio de dos piezas para una resistencia alta, resistencia a la corrosión y capacidad térmica
- Las mitades de la caja totalmente mecanizadas y fundidas a presión capturan y protegen los rodamientos y el sello de labio doble
- Los rodamientos de rodillos cónicos proporcionan más capacidad y vida útil
- El eje de 1" hecho de acero de alta resistencia es estándar
- La serie 240 spindle pesa aproximadamente 4,5 libras, según la configuración del adaptador y del eje
- Todos los spindle Superior están disponibles en una variedad de dispositivos contra torceduras para aumentar la durabilidad en aplicaciones de cortacésped
- La 240 se recomienda para un uso medio en el que sean necesarios un bajo perfil y una dimensión cuchilla-cubierta



Póngase en contacto con Superior Gearbox para sus requisitos especiales.



**SUPERIOR
GEARBOX
COMPANY**

P.O. Box 645
803 West Highway 32
Stockton, MO 65785
1.800.346.5745
Fax: 417.276.3492

www.superiorgearbox.com